

realloy

DENTAL-ALLOYS



realloy

All our products are **Beryllium free.**

We are very confident of our experience, **high purity**
of our **products**, and our integrated production system.

realloy-N

Eine universale NiCr Aufbrennlegierung für alle konventionellen Keramiken

- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Einfaches Ausarbeiten nach dem Gießen
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

An universal NiCr bonding alloy compatible with all conventional ceramic materials

- Can be melted with all casting methods
- Also suitable for laser welding
- Easy finishing after casting
- Excellent bonding with ceramics
- Worldwide proven quality
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Ni 62,7 % | Cr 24,5 % | Mo 10,0 % | Fe 1,5 % | Si 1,3 % | Nb, Mn < 1 %

Diese Legierung ist frei von Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 3

This alloy is Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 3



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	180 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1250 - 1330 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1390 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	330 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	205 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	25,0 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	550 (Mpa)



realloy-N+

Eine universale NiCr Aufbrennlegierung für alle konventionellen Keramiken

- Sehr stabil
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Einfaches Ausarbeiten nach dem Gießen
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

An universal NiCr bonding alloy compatible with all conventional ceramic materials

- High stability
- Also suitable for laser welding
- Easy finishing after casting
- Excellent bonding with ceramics
- Worldwide proven quality
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Ni 62,4 % | Cr 25,0 % | Mo 11,0 % | Si 1,6 % | Nb, Mn, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Beryllium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 3

This alloy is Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 3



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	200 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1280 - 1350 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1420 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	375 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	10,0 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	660 (MPa)



realloy-CH

Eine CoCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Hohe Stabilität
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Jahrelange sehr gute Erfahrungen und Bewertungen
- Biokompatibel

*An universal CoCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials*

- *High stability*
- *Can be melted with all casting methods*
- *Tested and proven alloy for many years*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,0 % | Cr 29,0 % | Mo 5,8 % | Si 1,2 % | Fe, Mn, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with in EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	330 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1290 - 1370 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1470 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	610 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	6,5 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	610 (MPa)



- CoCr-Scheibe für CAD/CAM-Anwendungen
- Erhältlich mit oder ohne Stufe
- Höhe: 8 | 10 | 12 | 13,5 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Durchmesser: \varnothing 98,5 mm oder ohne Stufe \varnothing 99,5 mm
Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden
- Biokompatibel

- *CoCr-Disc for CAD/CAM application*
- *Available with or without step*
- *Height: 8 | 10 | 12 | 13,5 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm*
- *Diameter \varnothing 98,5 mm or without \varnothing step 99,5 mm*
According your request, can be manufactured in different heights and diameters
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,0 % | Cr 29,0 % | Mo 5,8 % | Si 1,2 % | Fe, Mn, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with in EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	330 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	610 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	6,5 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	610 (MPa)



realloy-c

Eine universal CoCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Einfaches Ausarbeiten und leichter polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with all casting methods
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb, Mn, Fe, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,3 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	285 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1304 - 1369 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1470 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	490 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	920 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	210 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	10 (%)



realloy-c

- CoCrW-Scheibe für CAD/CAM-Anwendungen
- Erhältlich mit oder ohne Stufe
- Höhe: 8 | 10 | 12 | 13,5 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Durchmesser: Ø 98,5 mm oder ohne Stufe 99,5 mm

Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden

- Biokompatibel

- CoCrW-Disc for CAD/CAM application
- Available with or without step
- Height: 8 | 10 | 12 | 13,5 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Diameter Ø 98,5 mm or without step Ø 99,5 mm

According your request, can be manufactured in different heights and diameters

- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb, Mn, Fe, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,3 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	285 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	490 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	640 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	210 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	10 (%)



realloy-C Softblank

- für CAD/CAM-Anwendungen
- sehr bequem zu fräsen
- Staubt nicht beim Fräsen
- Erhältlich mit oder ohne Stufe
- Höhe: 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Durchmesser: \varnothing 98,5 mm

Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden

Speziell hergestellt aus $> 10\mu$ Pulver

- for CAD/CAM application
- easy to mill
- Does not dust when milling
- Available with or without step
- Height: 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Diameter \varnothing 98,5 mm

According your request, can be manufactured in different heights and diameters

Specially produced from $> 10\mu$ Powder

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb, Mn, Fe, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Berillium und Blei und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel, Cadmium, Beryllium and lead free and complies EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,3 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	285 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	500 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	760 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	4 (%)



realloy-C

Pulver 15-45 μ m

Erhältlich in 15/45 μ Korngrösse
Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen
Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen
Keramikverblendungen und Modellgüsse mit
dem SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweissen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 15/45 μ
5kg Original special plastic box
An universal CoCr Powder, compatible with all conventional
ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the
SLM process

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Easy finishing and easy to polish after SLM process
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb, Mn, Fe, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei und entspricht der Normen, EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is free from nickel, cadmium, beryllium and lead and complies EN ISO 22674 ,Typ 5

TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d_i	15-45 μ m
Dichte / Density	8,3 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	285 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	1110 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1250 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	236 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	4 (%)



realloy-C

Pulver 10-30µm

Erhältlich in 10/30µ Korngrösse
Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen
Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen
Keramikverblendungen und Modellgüsse mit
dem SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweissen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 10/30µ
5kg Original special plastic box
An universal CoCr Powder, compatible with all conventional
ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the
SLM process

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Easy finishing and easy to polish after SLM process
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb, Mn, Fe, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei und entspricht der Normen, EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is free from nickel, cadmium, beryllium and lead and complies EN ISO 22674 ,Typ 5

TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d_i	10-30 µm
Dichte / Density	8,3 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	515 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	1200 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1300 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	171 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	3 (%)



realloy-BC

Eine universal CoCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Mit einer klassische Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials

- With a classic composition
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with using all known methods
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 % | Cr 27,8 % | W 8,5% | Si 1,6 % | Mn, Fe, Nb, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,4 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	290 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1310 - 1400 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1520 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	400 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	195 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	8 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	560 (Mpa)



realloy-BC

- CoCrW-Scheibe für CAD/CAM-Anwendungen
- Erhältlich mit oder ohne Stufe
- Höhe: 8 | 10 | 12 | 13,5 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Durchmesser: Ø 98,5 mm oder ohne Stufe Ø 99,5 mm

Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden

- Biokompatibel

- *CoCrW-Disc for CAD/CAM application*
- *Available with or without step*
- *Height: 8 | 10 | 12 | 13,5 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm*
- *Diameter Ø 98,5 mm or without step Ø 99,5 mm*

According your request, can be manufactured in different heights and diameters

- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 % | Cr 27,8 % | W 8,5% | Si 1,6 % | Mn, Fe, Nb, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,4 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	290 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	400 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	195 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	8 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	600 (Mpa)



realloy-BC Softblank

- für CAD/CAM-Anwendungen
- sehr bequem zu fräsen
- Staubt nicht beim Fräsen
- Erhältlich mit oder ohne Stufe
- Höhe: 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Durchmesser: \varnothing 98,5 mm

Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden

Speziell hergestellt aus $> 10\mu$ Pulver

- for CAD/CAM application
- easy to mill
- Does not dust when milling
- Available with or without step
- Height: 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Diameter \varnothing 98,5 mm

According your request, can be manufactured in different heights and diameters

Specially produced from $> 10\mu$ Powder

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 % | Cr 27,8 % | W 8,5 % | Si 1,6 % | Fe, Mn, Nb, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Berillium und Blei und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel, Cadmium, Beryllium and lead free and complies EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,4 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	290 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	450 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	750 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	195 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	4 (%)



realloy-BC Pulver 15-45 μ m

Erhältlich in Korngrösse 15/45 μ

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Modellgüsse mit dem SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweissen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical sizes 15/45 μ

5kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Easy finishing and easy to polish after SLM process
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 %, Cr 27,8 %, W 8,5 %, Si 1,6 %, Fe, Mn, Nb, N <1%

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Berillium und Blei und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel, Cadmium, Beryllium and lead free and complies EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d ₁	15-45 μ m
Dichte / Density	8,3 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	285 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	1120 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	236 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	5 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1200 (Mpa)



realloy-BC *Pulver 10-30µm*

Erhältlich in Korngrösse 10/30µ

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Modellgüsse mit dem SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweissen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 10/30µ

5kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- *With a special composition*
- *Excellent bonding with ceramics*
- *Easy finishing and easy to polish after SLM process*
- *Also suitable for laser welding*
- *Easy oxide removal after the ceramic firing*
- *Worldwide proven quality*
- *Best in its class*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 %, Cr 27,8 %, W 8,5 %, Si 1,6 %, Fe, Mn, Nb, N <1%

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Berillium und Blei und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel, Cadmium, Beryllium and lead free and complies EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d ₁	10-30 µm
Dichte / Density	8,4 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	290 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	1190 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	195 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	4 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1290 (Mpa)



realloy-Ga280

Eine universal CoCr Aufbrennlegierung für alle konventionellen Keramiken

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Leichtes Ausarbeiten durch niedrige Härte
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible with all conventional ceramic materials

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with using all known methods
- Easy finishing through low hardness
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 59,5 % | Cr 24,8 % | W 5,9 % | Mo 4,7 % | Ga 4,2 % | Si, Mn, Nb, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,6 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	280 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1310 - 1405 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1500 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	530 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	750 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	225 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	14 (%)



realloy-classic

Eine universal CoCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Der Klassiker
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials

- The classicer
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with using all known methods
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,6 % | Cr 24,8 % | W 5,5 % | Mo 5,0 % | Si 1,1 % | Fe, Mn, Nb < 1%

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674, Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	320 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,3 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,5 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1360 - 1420 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1500 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	460 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	760 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	12 (%)



realloy-classic *Pulver 10-30µm*

Erhältlich in 10/30µ Korngrösse

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Modellgüsse mit dem SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 10/30µ

5kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- *With a special composition*
- *Excellent bonding with ceramics*
- *Easy finishing and easy to polish after SLM process*
- *Also suitable for laser welding*
- *Easy oxide removal after the ceramic firing*
- *Worldwide proven quality*
- *Best in its class*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,6 % | Cr 24,8 % | W 5,5 % | Mo 5,0 % | Si 1,1 % | Fe, Mn, Nb < 1%

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d_i	10-30 µm
Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	520 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) <i>Linear CTE (25 - 500 °C)</i>	14,3 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) <i>Linear CTE (25 - 600 °C)</i>	14,5 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Gießtemperatur / Casting temperature	1500 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur <i>Recommended burning temperatur</i>	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	1150 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1350 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	275 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	5,0 (%)



realloy-classic Pulver 15-45 μ m

Erhältlich in 15/45 μ Korngrößen

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Modellgüsse mit dem SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 15/45 μ

5kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Easy finishing and easy to polish after SLM process
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,6 % | Cr 24,8 % | W 5,5 % | Mo 5,0 % | Si 1,1 % | Fe, Mn, Nb < 1%

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	520 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,3 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,5 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Gießtemperatur / Casting temperature	1500 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	1100 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1300 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	275 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	5,0 (%)



realloy-classic Softblank

- für CAD/CAM-Anwendungen
- sehr bequem zu fräsen
- staubt nicht beim Fräsen
- Erhältlich mit oder ohne Stufe
- Höhe: 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Durchmesser: \varnothing 98,5 mm

Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden

- for CAD/CAM application
- easy to mill
- Does not dust when milling
- Available with or without step
- Height: 10 | 12 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Diameter \varnothing 98,5 mm

According your request, can be manufactured in different heights and diameters

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,6 % | Cr 24,8 % | W 5,5 % | Mo 5,0 % | Si 1,1 % | Nb, Mn, Fe, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Berillium und Blei und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel, Cadmium, Beryllium and lead free and complies EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	320 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,3 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,5 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	460 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	750 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	5 (%)



realloy-LFC

Eine CoCr Aufbrennlegierung für hoch-expandierende und niedrigschmelzende Keramiken

- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Einfaches Ausarbeiten nach dem Gießen
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

CoCr bonding alloy for ceramics with high expansion and a low furnace ceramic

- *Also suitable for laser welding*
- *Easy finishing after casting*
- *Excellent bonding with ceramics*
- *Worldwide proven quality*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 33,3 % | Cr 30,0 % | Fe 29,0 % | Mo 5,0 % | Mn 1,3 % | Si 1,1 % | C, N, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	320 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) <i>Linear CTE (25 - 500 °C)</i>	15,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (25 - 600 °C) <i>Linear CTE (25 - 600 °C)</i>	16,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1280 - 1345 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1450 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur <i>Recommended burning temperature</i>	860 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	580 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	840 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	195 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	10 (%)



realloy-Base

Eine universale FeNiCr Legierung
für Kronen und Brücken

- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Einfaches Ausarbeiten nach dem Gießen
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

*Is an universal FeNiCr alloy
for crowns and bridges*

- *Can be melted with using all known methods*
- *Easy finishing after casting*
- *Worldwide proven quality*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Fe 47,8 % | Ni 24,3 % | Cr 21,2 % | Mo 3,3 % | Si 1,8 % | Cu 1,6 % | Mn, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 2

This alloy is Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 2



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,0 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	155 (HV10)
Schmelzintervall / Melting interval	1250-1340 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1400 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	240 (Mpa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (Gpa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	500 (MPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	8,5 (%)



Eine Federharte CoCr Modellgusslegierung

- Ideal für herausnehmbare Teilprothesen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Biokompatibel
- Hohe Qualität

Feather-hard CoCr model casting

- *Ideal for all removable partial dentures*
- *Also suitable for laser welding*
- *Biocompatible*
- *High quality*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,5 % | Cr 29,2 % | Mo 5,0 % | Si 1,0 % | Mn 1,0 % | C, N, Nb, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Beryllium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	350 (HV10)
Schmelzintervall / Melting interval	1320 - 1350 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1450 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	600 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	880 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	215 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	6,5 (%)



modell^{||}-FH (Drops)

Eine Federharte CoCr Modellgusslegierung

- Ideal für herausnehmbare Teilprothesen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Biokompatibel
- Hohe Qualität

Feather-hard CoCr model casting

- *Ideal for all removable partial dentures*
- *Also suitable for laser welding*
- *Biocompatible*
- *High quality*

Hergestellt auf Kundenwunsch | Manufactured on customers request

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,5 % | Cr 29,2 % | Mo 5,0 % | Si 1,0 % | Mn 1,0 % | C, N, Nb, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	350 (HV10)
Schmelzintervall / Melting interval	1320 - 1350 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1450 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	600 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	880 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	215 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	6,5 (%)



modell-EH

Eine Extraharte CoCr Modellgusslegierung

- Ideal für herausnehmbare Teilprothesen
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Korrosionsbeständig
- Hohe Stabilität
- Biokompatibel
- Hohe Qualität

Extra-hard CoCr model casting

- *Ideal for all removable partial dentures*
- *Can be melted with using all known methods*
- *Also suitable for laser welding*
- *Corrosion resistant*
- *High stability*
- *Biocompatible*
- *High quality*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 30,0 % | Mo 5,1 % | Si 1,0 % | Mn 1,0 % | C, N, Nb, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	375 (HV10)
Schmelzintervall / Melting interval	1260 - 1320 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1440 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	620 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	920 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	220 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	4,5 (%)



modell^{||}-EH (Drops)

Eine Extraharte CoCr Modellgusslegierung

- Ideal für herausnehmbare Teilprothesen
- Mit allen Schmelzmethode n gießbar
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Korrosionsbeständig
- Hohe Stabilität
- Biokompatibel
- Hohe Qualität

Extra-hard CoCr model casting

- *Ideal for all removable partial dentures*
- *Can be melted with using all known methods*
- *Also suitable for laser welding*
- *Corrosion resistant*
- *High stability*
- *Biocompatible*
- *High quality*

Hergestellt auf Kundenwunsch | Manufactured on customers request

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 30,0 % | Mo 5,1 % | Si 1,0 % | Mn 1,0 % | C, N, Nb, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	375 (HV10)
Schmelzintervall / Melting interval	1260 - 1320 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1440 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	620 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	920 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	220 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	4,5 (%)



realloy-Universal Lot

- Biokompatibel
- Hohe Qualität

- *Biocompatible*
- *High quality*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,0 % | Cr 29,5 % | Mo 4,5 % | Si 3 % | C, Mn, B < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium

This alloy is Nickel and Beryllium free.

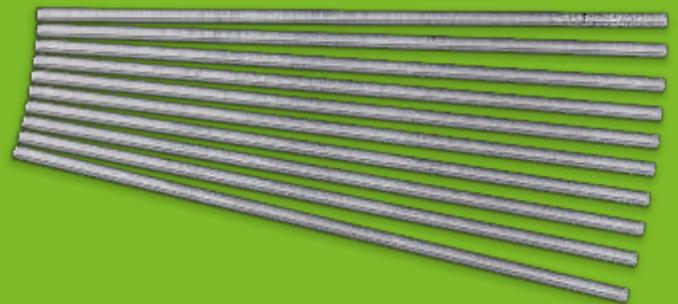
TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Schmelzintervall / *Melting interval*

1140 - 1210 (°C)

Arbeitstemperatur / *Melting temperature*

1230 (°C)



realloy-Laserdraht / Laser wire

- Durchmesser d: \varnothing 0,5 mm oder \varnothing 0,3
- Länge l: 2 m
- Biokompatibel
- Hohe Qualität

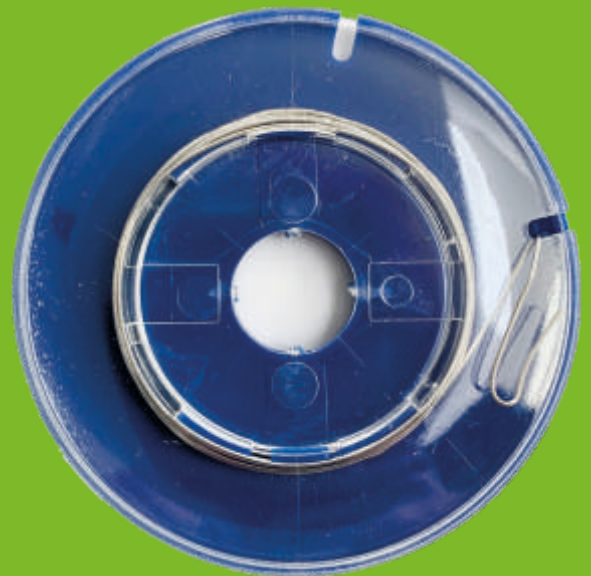
- Diameter: \varnothing 0,5 mm or \varnothing 0,3
- length: 2 m
- Biocompatible
- High quality

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 65,2 % | Cr 27,7 % | Mo 5,8 % | Fe, Si, Mn, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium

This alloy is Nickel and Beryllium free.





... FOR A NATURAL SMILE



Unser Katalog -
digital zum download

*Our catalog -
digital for download*



Direkt zu unserer Webseite
directly to our website



GET IN TOUCH...



Moerser Straße 232

D - 47803 Krefeld

Tel. +49 (0) 2151 - 48 64 978

Fax +49 (0) 2151 - 48 64 981

web realloy.net

mail info@realloy.net

Irrtümer, Druck- und Schreibfehler
sowie Änderungen vorbehalten.

*We reserve the right to correct any
typing errors, other errors or changes.*

Stand 11/2023
Status 11/2023